



TECTROL

Vielseitig. Leistungsstark. Sicher.

NEU
Schmierstoffe für den
lebensmittel-
verarbeitenden
Betrieb



Sicher geschmiert:

TECTROL FOOD für den lebensmittelverarbeitenden Betrieb

Für den Einsatz von Schmierstoffen in der Lebensmittelindustrie und in der Landwirtschaft sind Qualität, Zuverlässigkeit und Sicherheit entscheidend für die Erfüllung steigender Anforderungen an Produkthygiene und Produktionsvolumen.

Unsere TECTROL FOOD Produkte erfüllen die von der NSF* definierten Standards und sind nach H1/K1** registriert. Mit ihrer physiologischen Unbedenklichkeit sind alle TECTROL FOOD Schmierstoffe und Reiniger bestens für den Einsatz in Maschinen, Fahrzeugen und Geräten mit Lebensmittelkontakt geeignet und bieten Ihnen höchste Qualität bei maximaler Sicherheit.

Bei Fragen zu unseren Produkten und bei der individuellen Anwendung beraten Sie unsere Schmierstoff-Fachberater gerne. Sie erreichen uns per Email unter info@tectrol.de oder kostenfrei unter 0800 7 236 999.

* NSF: National Science Foundation - unabhängige Organisation zur Zertifizierung und Registrierung von Produkten zum Schutz von Nahrungsmitteln. ** H1: Schmierstoffe, geeignet für den Kontakt mit Lebensmitteln. K1: Lösemittelreiniger für den Einsatz außerhalb des Produktionsbereichs.



Kleiner Beitrag. Große Wirkung.

www.tectrol.de

Produkt	Beschreibung
TECTROL FOOD HYDRAULIKÖL HLP 32 HLP 46 HLP 68	Zinkfreies Hydrauliköl aus medizinischem Weißöl und hochwertigen Additiven. Für Hydrauliksysteme in lebensmittelverarbeitenden Betrieben. - DIN 51524-2 - NSF H1
TECTROL FOOD HYDRAULIKÖL HVLP 32 HVLP 46 HVLP 68	Zinkfreies vollsynthetisches Hydrauliköl mit hochwertigen Additiven. Für Hydrauliksysteme mit PAO-Vorschrift in der Lebensmittel-, Getränke-, Futtermittel- und Verpackungsindustrie. Auch als Mehrzweck- bzw. Umlauföl bestens geeignet. - DIN 51524-3 - NSF H1
TECTROL FOOD INDUSTRIEGETRIEBEÖL CLP 150 CLP 220 CLP 320 CLP 460	Synthetisches Getriebeöl für extreme Bedingungen. Extrem alterungsstabil und höchstes Lasttragevermögen. Für hochbelastete Getriebe, Gleit- und Wälzlager, Spindeln, Führungen, Nocken und Kreuzgelenke einzusetzen. - DIN 51517-3 - NSF H1
TECTROL FOOD KOMPRESSORENÖL VDL 46 VDL 68 VDL 100	Physiologisch unbedenkliches, vollsynthetisches Kompressorenöl für die Lebensmittelindustrie. Für Kompressoren und Vakuumpumpen als Kompressorenöl und als Mehrzwecköl in Hydrauliken und Getrieben einsetzbar. - DIN 51506 - NSF H1
TECTROL FOOD FETTSPRAY	Dynamisches, wasserbeständiges, leichtes Fettspray für schwierigste Einsatzfälle. Für die Schmierung von Spindel- und Kettenrollenlager, Werkzeugmaschinen, Metallbearbeitungszentren, Drahtziehmaschinen und Textilmaschinen. - Temperaturbereich -50 bis +220°C - NSF H1
TECTROL FOOD MEHRZWECKFETT	Aluminium-Komplekseifen-Fett mit teilsynthetischen Grundölen, EP-Zusätzen und Additiven. Für die Schmierung von Wälz- und Gleitlagern. - Temperaturbereich -30 bis +160°C - NSF H1
TECTROL FOOD HOCHLEISTUNGSSCHMIERFETT	Wasserbeständiges Aluminium-Komplekseifen-Fett mit synthetischen Grundölen, EP-Zusätzen und Additiven gegen Verschleiß, Oxidation und Korrosion und weißer Festschmierstoff für Notlaufeigenschaften. Für die Schmierung von Wälz- und Gleitlagern unter schwierigen Bedingungen wie z.B. tiefen und hohen Temperaturen, hohen Lasten, Wassereinfluss, Schock- und Stoßbelastungen. - Temperaturbereich -40 bis +200°C - NSF H1
TECTROL FOOD KETTENSPRAY	Physiologisch unbedenklicher, synthetischer Haftschrmerstoff für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie. Zur Schmierung von Ketten, Seilen und offenen Antrieben. - Temperaturbereich -25 bis +180 °C - NSF H 1
TECTROL FOOD SPRÜHÖL	Farbloses Syntheseöl mit Langzeitkorrosionsschutz. Für die Schmierung und Wartung von Verbindungen, beweglichen Teilen wie Ketten und Dichtungen. -NSF H1
TECTROL POWER CLEAN PURE	Physiologisch unbedenklicher Reiniger zur Entfernung von Harzkrusten und extremen Fettrückständen an hygienisch und ökologisch empfindlichen Stellen. Für die Reinigung von Metall, Keramik, Glas, Kunststoff und Gummi in Kühllhäusern, Schlachthöfen, Bäckereien, Großküchen und Gastronomie. -NSF K1